

# CONTO ECONOMICO

Pag. 1

CONTO ECONOMICO		2022	2021
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>			
1	PROVENTI DA TRIBUTI	102.808.973,32	99.735.280,40
2	PROVENTI DA FONDI PEREQUATIVI	29.678.638,37	28.727.350,93
3	PROVENTI DA TRASFERIMENTI E CONTRIBUTI	77.758.083,08	81.120.151,23
a	PROVENTI DA TRASFERIMENTI CORRENTI	69.790.732,79	68.631.351,55
b	QUOTA ANNUALE DI CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI	0,00	0,00
c	CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI	7.967.350,29	12.488.799,68
4	RICAVI DELLE VENDITE E PRESTAZIONI E PROVENTI DA SERVIZI PUBBLICI	36.743.658,96	37.997.798,71
a	PROVENTI DERIVANTI DALLA GESTIONE DEI BENI	3.896.700,91	4.205.229,62
b	RICAVI DELLA VENDITA DI BENI	29.270.358,52	30.354.703,71
c	RICAVI E PROVENTI DALLA PRESTAZIONE DI SERVIZI	3.576.599,53	3.437.865,38
5	VARIAZIONI NELLE RIMANENZE DI PRODOTTI IN CORSO DI LAVORAZIONE, ETC. (+/-)	0,00	0,00
6	VARIAZIONE DEI LAVORI IN CORSO SU ORDINAZIONE	0,00	0,00
7	INCREMENTI DI IMMOBILIZZAZIONI PER LAVORI INTERNI	0,00	0,00
8	ALTRI RICAVI E PROVENTI DIVERSI	16.092.035,77	16.907.211,28
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)</b>		<b>263.081.389,50</b>	<b>264.487.792,55</b>
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>			
9	ACQUISTO DI MATERIE PRIME E/O BENI DI CONSUMO	759.293,62	633.427,81
10	PRESTAZIONI DI SERVIZI	101.027.039,65	83.362.911,57
11	UTILIZZO BENI DI TERZI	1.114.658,21	673.512,35
12	TRASFERIMENTI E CONTRIBUTI	16.395.930,34	17.509.112,34
a	TRASFERIMENTI CORRENTI	16.327.350,02	17.225.112,34
b	CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI AD ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBL.	0,00	0,00
c	CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI AD ALTRI SOGGETTI	68.580,32	284.000,00
13	PERSONALE	30.961.073,15	28.282.101,60
14	AMMORTAMENTI E SVALUTAZIONI	44.542.928,06	49.137.093,48
a	AMMORTAMENTI DI IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI	3.415,66	9.900,45
b	AMMORTAMENTI DI IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI	5.095.549,10	6.658.462,62
c	ALTRE SVALUTAZIONI DELLE IMMOBILIZZAZIONI	0,00	0,00
d	SVALUTAZIONE DEI CREDITI	39.443.963,30	42.468.730,41
15	VARIAZIONI NELLE RIMANENZE DI MATERIE PRIME E/O BENI DI CONSUMO (+/-)	0,00	0,00
16	ACCANTONAMENTI PER RISCHI	0,00	0,00
17	ALTRI ACCANTONAMENTI	11.399.150,80	8.807.726,65
18	ONERI DIVERSI DI GESTIONE	6.380.957,12	10.104.292,18
<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)</b>		<b>212.581.030,95</b>	<b>198.510.177,98</b>
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>		<b>50.500.358,55</b>	<b>65.977.614,57</b>
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
PROVENTI FINANZIARI			
19	PROVENTI DA PARTECIPAZIONI	120.000,00	34.330,62
a	DA SOCIETÀ CONTROLLATE	120.000,00	34.330,62
b	DA SOCIETÀ PARTECIPATE	0,00	0,00
c	DA ALTRI SOGGETTI	0,00	0,00
20	ALTRI PROVENTI FINANZIARI	708.449,50	465.257,90
<b>Totale PROVENTI FINANZIARI</b>		<b>828.449,50</b>	<b>499.588,52</b>
ONERI FINANZIARI			
21	INTERESSI ED ALTRI ONERI FINANZIARI	12.501.396,19	13.694.643,57
a	INTERESSI PASSIVI	12.501.396,19	13.694.643,57
b	ALTRI ONERI FINANZIARI	0,00	0,00
<b>Totale ONERI FINANZIARI</b>		<b>12.501.396,19</b>	<b>13.694.643,57</b>

# CONTO ECONOMICO

Pag. 2

CONTO ECONOMICO		2022	2021
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)</b>		<b>-11.672.946,69</b>	<b>-13.195.055,05</b>
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>			
22	RIVALUTAZIONI	0,00	0,00
23	SVALUTAZIONI	0,00	0,00
<b>TOTALE RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE (D)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
24	PROVENTI STRAORDINARI	36.842.359,66	75.071.874,67
a	PROVENTI DA PERMESSI DI COSTRUIRE	0,00	0,00
b	PROVENTI DA TRASFERIMENTI IN CONTO CAPITALE	22.185.315,41	55.942.278,23
c	SOPRAVVVENIENZE ATTIVE E INSUSSISTENZE DEL PASSIVO	14.657.044,25	19.129.596,44
d	PLUSVALENZE PATRIMONIALI	0,00	0,00
e	ALTRI PROVENTI STRAORDINARI	0,00	0,00
<b>Totale PROVENTI STRAORDINARI</b>		<b>36.842.359,66</b>	<b>75.071.874,67</b>
25	ONERI STRAORDINARI	40.072.405,68	33.041.665,45
a	TRASFERIMENTI IN CONTO CAPITALE	0,00	0,00
b	SOPRAVVVENIENZE PASSIVE E INSUSSISTENZE DELL'ATTIVO	39.886.129,96	31.678.992,48
c	MINUSVALENZE PATRIMONIALI	0,00	0,00
d	ALTRI ONERI STRAORDINARI	186.275,72	1.362.672,97
<b>Totale ONERI STRAORDINARI</b>		<b>40.072.405,68</b>	<b>33.041.665,45</b>
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)</b>		<b>-3.230.046,02</b>	<b>42.030.209,22</b>
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE DELLA GESTIONE (A-B+C+D+E)</b>		<b>35.597.365,84</b>	<b>94.812.768,74</b>
<b>F) IMPOSTE</b>			
26	IMPOSTE	1.922.790,07	1.732.637,91
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>		<b>33.674.575,77</b>	<b>93.080.130,83</b>